
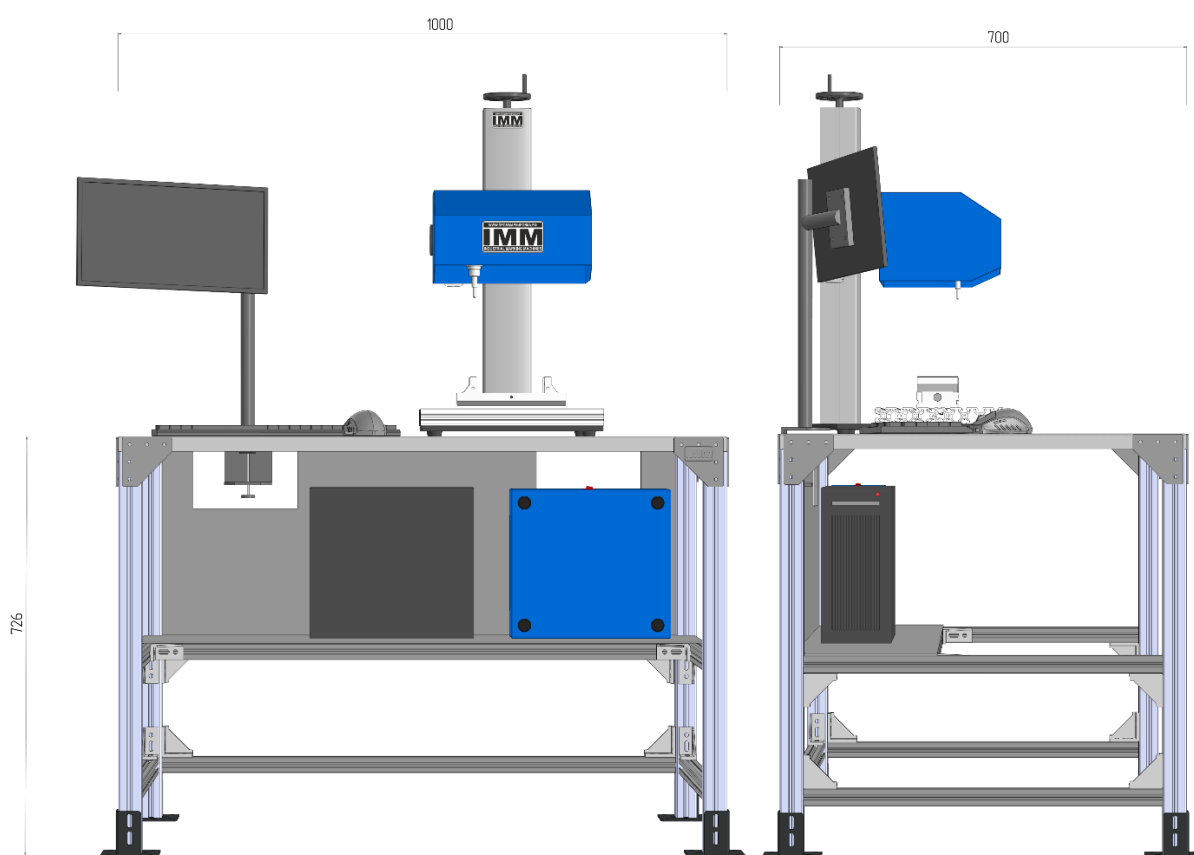



ООО НПО "Индустриальные решения"	Станок ударно-точечной маркировки	
Проект: маркировка корпусных изделий	Примечание: пневмопривод	
Клиент:	IMM-09TS 170x100 (поле печати 170x100)	
Технический лист № 269 от 17.05.2021		

Назначение Станка: Механическая маркировка изделий из металлов (корпусные изделия), твердостью до HRC65.

Нанесение символов: Цифра, Буква, Векторная графика, 2D код, Переменная информация.




Исполнитель: Пышков Г.Л.	Дата составления: 17.05.2021	Внешний вид
info@toolspro.ru , +7(343) 318-23-24	сайт: проммаркировка.рф	

ООО НПО "Индустриальные решения"	Станок ударно-точечной маркировки	
Проект: маркировка корпусных изделий	Примечание: пневмопривод	
Клиент: Технический лист № 269 от 17.05.2021	IMM-09TS 170x100 (поле печати 170x100)	



Исполнитель: Пышков Г.Л.	Дата составления: 17.05.2021	Внешний вид
info@toolspro.ru , +7(343) 318-23-24	сайт: проммаркировка.рф	

ООО НПО "Индустриальные решения"	Станок ударно-точечной маркировки	
Проект: маркировка корпусных изделий	Примечание: пневмопривод	
Клиент:	IMM-09TS 170x100 (поле печати 170x100)	
Технический лист № 269 от 17.05.2021		


Комплект поставки

Маркирующий модуль	IMM-09Т, Пневмопривод (4-8 Атм) подключение к пневматической магистрали или компрессору
Колонна вертикального перемещения маркирующего модуля	Перемещение за счет поворота маховика, амплитуда 380 мм.
Драйвер управления	IMM-09Т (AC220V ± 10% ~ 50 Гц)
Станина	Станина (металл)330x370, Рабочий стол: Алюминиевый станочный профиль 240x333 (Профиль не требует дополнительной обработки – шероховатость поверхности позволяет крепить направляющие непосредственно к нему. При сборке конструкции не требуется доработка и сверление монтажных отверстий – по боковым стенкам профиля присутствуют крепежные Т-образные пазы).
Воздушный фильтр с редуктором регулировки давления воздуха	Очистка воздуха, регулировка подачи воздуха (давление).
Подсветка поля маркировки	Светодиодный модуль, кнопка включения на корпусе маркирующего модуля. В комплекте поставки.
Кнопка "Старт"	На корпусе переносного ударного модуля. В комплекте поставки.
Порт коммуникации	USB, LAN.
Разъёмы	Промышленное авиационное исполнение (IP-40).
Воздушный клапан	Производитель «МАС».
Монитор 17"	1 шт
Клавиатура, мышь, комп.коврик	1 комплект
ПО	Русский язык
Инструкция пользователя	Электронный вид находится на жестком диске Контроллера (ПК), печатный вариант прилагается.

Дополнительная комплектация

Рабочее место оператора - Верстак	1 шт
Игла маркировки в сборе	2 шт
Индивидуальный кондуктор позиционирования изделия: Самоцентрирующиеся прецизионные станочные тиски ТМV со ступенчатыми губками. Обеспечивают автоматическое центрирование детали во время ее зажима. Губки переставляются. Точность тисков + /-0,01 на 100 мм. Корпус тисков – легированная сталь, HRC45. Материал губок – сталь, твердость HRC55	1 шт
Т-образный болт, Т-образная гайка (4+ 4 шт)	8 шт
Компрессор 4-8 Атм	1 шт

Исполнитель: Пышков Г.Л.	Дата составления: 17.05.2021	Внешний вид
info@toolspro.ru , +7(343) 318-23-24	сайт: проммаркировка.рф	

ООО НПО "Индустриальные решения"	Станок ударно-точечной маркировки	
Проект: маркировка корпусных изделий	Примечание: пневмопривод	
Клиент:	IMM-09TS 170x100 (поле печати 170x100)	
Технический лист № 269 от 17.05.2021		

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА

1. МЕХАНИКА

Рабочая область маркировки: 170x100 мм

Оборудование сконструировано для работы в тяжелых эксплуатационных условиях, система механики работает на индукционных закаленных линейных направляющих качения с рециркуляционным шариковым подшипником, высокопроизводительными шаговыми двигателями и высоконадежными Кевлар-карбоновыми ремнями для автоматки.


Ударный модуль имеет пневматический привод, что гарантирует долгий срок службы и минимум технического обслуживания. Материал корпуса станка – металл, алюминий

Применение	Промышленное, интенсивное
Привод иглы	Пневматический (не требующими смазки)
Привод модуля	Электрический, ремневой
Скорость маркировки	Средняя 1 сим/сек, максимальная 6/сек
Перепад	До 10 мм
Глубокая маркировка	До 1мм за 1 проход (при 8 атм.)
Твердость материала	До 64 HRC
Игла	Карбид вольфрама
Ресурс Станка	5-7 лет
Контроллер	ПК

2. СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ и СТАНДАРТНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

- ПК используется для Создания файла маркировки, Клавиатура с англо-русской раскладкой
- Англо-русские шрифты (Двойной, Одинарный)
- Русифицированное программное обеспечение
- Возможность подключения доп. устройств: сканер 2D или штрих-кода для ввода или верификации наносимой информации
- Управление всеми параметрами маркировки: размер символа, глубина и плотность нанесения точек, скорость маркировки, зеркальное отображение, маркировка под заданным углом наклона и диаметру деталей
- Нанесение 2D-кодов (DataMatrix), Нанесение переменной информации: серийные номера, номера партий изделий, дата, часы, рабочие смены, и т.д.
- Ограничение доступа через систему паролей
- Логотипы и эскизы из векторного формата DXF
- Монитор 17" LCD
- Высокая точность Исполнительного механизма при повторении цикла маркировки (Работа в Два, Три прохода)
- Стандартная емкость памяти 500 Гб
- Порты USB, порт для переносных устройств памяти флэш USB
- В комплект включен Кондуктор позиционирования Бирки, Таблички во время маркировки

Исполнитель: Пышков Г.Л.	Дата составления: 17.05.2021	Внешний вид
info@toolspro.ru , +7(343) 318-23-24	сайт: проммаркировка.рф	

ООО НПО "Индустриальные решения"	Станок ударно-точечной маркировки	
Проект: маркировка корпусных изделий	Примечание: пневмопривод	
Клиент: Технический лист № 269 от 17.05.2021	IMM-09TS 170x100 (поле печати 170x100)	

Исполнитель: Пышков Г.Л.	Дата составления: 17.05.2021	Внешний вид
info@toolspro.ru , +7(343) 318-23-24	сайт: проммаркировка.рф	